MILANESI industrial system

COMPANY PROFILE

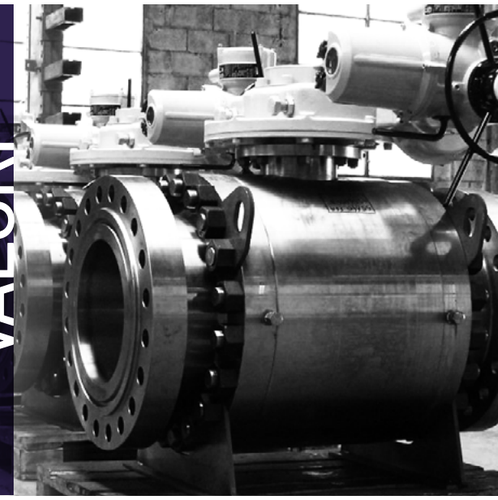
CREIAMO POSSIBILITÀ, OFFRIAMO SOLUZIONI.

MISSION

Ci dedichiamo con passione a fornire componenti di impianto di alta qualità. Supportiamo i clienti nello sviluppo di progetti innovativi e di moderne tecnologie mettendo a disposizione le nostre competenze, frutto di oltre 50 anni di esperienza.

VALORI

Vogliamo creare un ponte che unisca diverse generazioni grazie alla condivisone delle nostre competenze, in un'ottica di miglioramento continuo per gli imprenditori e le aziende.



STORIA

La Milanesi Industrial System srl è l'esito vincente di oltre 50 anni di attività professionale nel settore dell'industria di processo.
L'attività fu avviata da Gianni Milanesi nel 1966, quando cominciò a lavorare per conto dell'ItalGestra, di cui divenne, poi, nel 1970, agente monomandatario per l'area del Triveneto. Il contratto poi è confluito nella Milanesi Industrial System sas. Gianni si distinse sul mercato per la sua competenza e capacità, frutto di analisi e studi specifici relativi al funzionamento degli impianti, in particolare nel settore della produzione e distribuzione del vapore e di altri fluidi termovettori. Nel decennio successivo la domanda di prodotti fu tanto crescente da permettere l'apertura di una rivendita nel 1985.

Gianni trasmise la sua passione ai figli: Paolo iniziò nel 1991 a collaborare con lui, gestendo la rappresentanza dell'azienda italiana Alfa Valvole, mentre Luca entrò nell'azienda di famiglia dopo il conseguimento della laurea in ingegneria chimica specializzata negli impianti, in qualità di consulente per le aziende nella progettazione, costruzione e ottimizzazione del funzionamento degli impianti.
Nel 2002 le tre attività confluirono nella Milanesi Industrial System sas. Iniziarono così numerose collaborazioni per la realizzazione di impianti in Italia, Tunisia e Romania e, contemporaneamente, aumentarono le aziende rappresentate.

Forti della propria esperienza, professionalità e competenza, Gianni, Paolo e Luca costituirono nel 2019 la nuova Milanesi Industrial System srl, con l'obiettivo di sviluppare ulteriormente la divisione commerciale, come pronta risposta alle differenti ed innovative richieste del mercato.

1970
Gianni prende servizio come agente monomandatario per ItalGestra nel Triveneto.

1985
Gianni acquista uno spazio fisico per creare un deposito e la rivendita per conto di ItalGestra.

1991
Paolo diventa rappresentante di AlfaValvole per Il Veneto e il Trentino-Alto Adige.

2001
Luca apre la divisione ingegneria all'interno dell'attività di famiglia. Supporta i clienti nella risoluzione di problematiche tecniche degli impianti.

2002
Nasce ufficialmente la Milanesi Industrial System sas per fornire supporto e assistenza pre e post-vendita a clienti nello sviluppo e la progettazione di impianti industriali.

2004
La Milanesi Industrial System sas prende in rappresentanza l'azienda Flowserve.

2019
Nasce la Milanesi Industrial System Srl.

L'AZIENDA

GIANNI MILANESI
Agente di commercio.
Pioniere dell'attività della Milanesi Industrial System sas, ad oggi ne è socio accomandante, nonché consigliere del cda della srl. È un professionista attento, educato e competente. Come ha insegnato ai suoi figli, mette al primo posto le necessità del cliente.

PAOLO MILANESI
Agente di commercio.
Dal 1991 è rappresentante di Alfa Valvole. Gestisce, inoltre, la divisione commerciale dell'azienda. È l'amministratore delegato della Milanesi Industrial System srl e socio accomandatario della sas. Trasparenza, competenza e disponibilità sono gli elementi chiave che contraddistinguono il suo modo di lavorare.

LUCA MILANESI
Ingegnere chimico specializzato negli impianti di processo. Presidente della Milanesi Industrial System srl e socio accomandatario della sas. Dal 2001 lavora in qualità di project engineer, project manager, direttore dei lavori e consulente per le aziende in relazione al corretto funzionamento degli impianti. La dedizione assoluta per i progetti a cui partecipa si rende manifesta attraverso l'affidabilità, la caparbietà e l'onestà intellettuale che dimostra quotidianamente.

I NOSTRI VALORI

In qualità di Milanesi Industrial System srl, vogliamo, in futuro, essere capaci di continuare ad operare sul mercato mantenendo l'etica che ci ha contraddistinto sino ad ora, basata sul rispetto, l'ascolto, la disponibilità e la trasparenza nei confronti del cliente. La fiducia che i clienti ci attribuiscono è frutto dell'applicazione di questi comportamenti.

Se il cliente è soddisfatto, lo siamo anche noi. Questa è la forza e la motivazione con cui tutti i giorni ci impegniamo nel nostro lavoro.

SERVIZI

La Milanesi Industrial System fornisce un supporto tecnico-commerciale, finalizzato alla vendita, consigliando ai clienti i componenti adatti alle necessità specifiche di ogni impianto. Le conoscenze e l'esperienza acquisite negli anni permettono all'azienda di offrire un servizio professionale efficiente per il supporto nella risoluzione delle problematiche degli impianti, in loco.
La solidità dell'azienda si basa sulla consapevolezza che Gianni, Paolo e Luca hanno nell'essere riconosciuti come soggetti di riferimento tecnico-commerciale dai clienti e da tutti gli stakeholders del settore per l'area del Triveneto.

OPERIAMO NEI SEGUENTI SETTORI

- CHIMICO
- CHIMICO FARMACEUTICO
- PETROLCHIMICO
- NAVALE
- ALIMENTARE
- OSPEDALIERO
- TERMO ELETTRICO
- TESSILE
- IDRICO

AZIENDE RAPPRESENTATE

Multinazionale americana, è specializzata nella fornitura di macchinari industriali e ambientali di alta qualità e affidabilità. Produce pompe, valvole, tenute meccaniche frontali, automazione e servizi per l'industria energetica, petrolifera, del gas, chimica e di altro tipo. Flowserve con i suoi due secoli di storia è una risorsa di riferimento del settore offrendo il portafoglio di controllo di movimento del fluido più completo nel mercato.

Grazie all'esperienza nel settore e all'attenzione che Gestra presta alla soddisfazione del cliente, fornisce soluzioni e prodotti di sistema intelligenti ed innovativi, specifici per l'applicazione dell'industria del vapore e dell'energia. I prodotti Gestra si distinguono per la loro elevata qualità e l'alto contenuto tecnologico. La filiale italiana si occupa, inoltre, di selezionare, commercializzare e fornire assistenza post-vendita sui prodotti costruiti presso la casa madre.

ALFA Valvole produce valvole a sfera di alta qualità, Made in Italy, grazie alle conoscenze e alla tecniche operative di loro competenza, frutto di un'esperienza ultradecennale, di un team specializzato, e di macchinari, linee di produzione e attrezzature di ultima generazione. ALFA Valvole è certificata ISO 9001: 2015, PED, T-PED (π) e API6D: le valvole prodotte sono conformi agli standard internazionali e garantiscono una maggiore tracciabilità dei materiali ed affidabilità dei prodotti, a completo vantaggio dei clienti.

INDICE

1] VALVOLE MANUALI E ATTUATE.....10
2] VALVOLE PER IMPIANTI VAPORE 13
3] VALVOLE DI CONTROLLO.....15
4] BOILER EQUIPMENT.....16
5] STRUMENTAZIONE.....18
6] ENERGY RECOVERING SYSTEM 19

1] VALVOLE MANUALI E ATTUATE

1. VALVOLE A SFERA FL

Valvole a sfera a due vie wafer e split body, trunnion-manuali o attuate

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
acciaio al carbonio, AISI 304, AISI 316, materiali speciali, sedi in PTFE o metalliche	180°C per PTFE; 500°C con sedi metalliche (Pentafite)	esecuzione flangiate PN 10-160; ANSI 150-1500 - DN 15-200-600

2. VALVOLE A SFERA FIL

Valvole a sfera a due vie monoblocco o tre pezzi, manuali o attuate

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
acciaio al carbonio, Aisi 304, AISI 316, materiali speciali, sedi in PTFE	180°C	esecuzione filettata GAS o NPT - SW o BW 800 LBS - 1500 LBS 6000 PSI

3. VALVOLE A SFERA TRE VIE

Valvole a sfera a tre vie con comando manuale e attuate elettriche o pneumatiche

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
acciaio al carbonio, AISI 316, materiali speciali, sedi in PTFE	180°C	Esecuzione flangiate PN 10/25/40; Ansi 150/300

4. VALVOLE A SFERA TEFLONATE, A MEMBRANA E PINZA

Valvole a sfera teflonate inserto PFA, a membrana e pinza

MATERIALI	IMPIEGO	ATTACCHI
ghisa, WCB, acciaio inox 316, membrane in gomma, rivestimenti in ebanite	Su liquidi, fanghi, polveri, paste, gas	Esecuzione flangiata PN 10 – ANSI 150 – DN 15 – 100

5. VALVOLE D'INTERCETTAZIONE A FLUSSO AVVIATO

Valvole d'intercettazione a flusso avviato con tenuta a pistone, a soffietto o a baderna

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI FLANGIATI
Ghisa, acciaio inox, acciaio al carbonio	400°C	PN 16/25/40 - DN 10-200, Ansi 150/300/600 DN ½"-8" ½" – 2" gas/NPT; SW e BW

6. VALVOLE GATE, GLOBE E CHECK SECONDO ANSI B16-5V

Valvole a globo, gate e check Ø ½" - 12"

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
acciaio al carbonio, acciaio inox CF8M	450°C	attacchi a saldare BW e SW, filettate NPT, flangiate ANSI 150 – 900

7. VALVOLE GHIGLIOTTINA

Valvole ghigliottina esecuzione wafer e lug

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI E COMANDI
ghisa EN FJL 250, acciaio al carbonio, Aisi 316	250°C	Diametri DN 50 – 300 - PN 10 – 16 a volantino, pneumatico S.E e D.E ed elettrico

8. VALVOLE A GLOBO PNEUMATICHE A FLUSSO LIBERO ON/OFF 2 VIE E 3 VIE

Valvole inclinate a flusso libero on/off e di regolazione

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
Bronzo, inox AISI 316. Tenuta PTFE	180°C	esecuzione filettate diametro ½" – 2" e flangiate DN 15-50

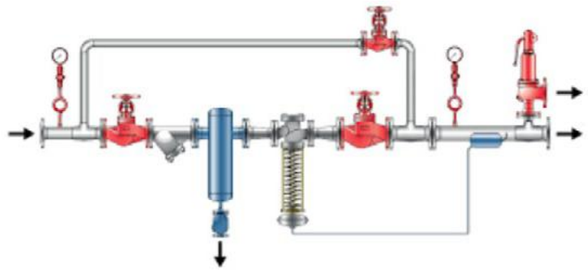
2] PIPING | VALVOLE PER IMPIANTI VAPORE

9. VALVOLE A FARFALLA

Valvole a farfalla gommate, wafer, lug, doppio e triplo eccentrico

TIPOLOGIA	MATERIALI	ATTACCHI
valvole a farfalla gommate, wafer, lug	corpo in ghisa, disco inox 316 e materiali speciali, tenute EPDM-NBR-PTFE T Max 150°C	PN 10-16 DN 40-600; Ansi 150/300 DN 1.1/2"-24"
valvole a farfalla a doppio eccentrico wafer e lug	corpo in acciaio al carbonio, acciaio inox 316, disco inox 316, tenuta in Inconel, classe VI T Max 250°C	PN 10-40 - DN 50-600; Ansi 150/300 - DN 1.1/2"-24" Comando a leva, volantino, attuatore pneumatico ed elettrico

ESEMPI APPLICATIVI DI PIPING



1. SCARICATORI DI CONDENSA PER VAPORE SATURO E SURRISCALDATO

Termostatici, galleggianti, termodinamici e secchiello rovesciato

MATERIALI	TEMPERATURA MIN / MAX	ATTACCHI
acciaio al carbonio, acciaio legato per alte pressioni, inox Aisi 316	-50°C +550°C	PN 16/25/40 - DN 10-200, Ansi 150/300/600 DN ½"-8"

2. INDICATORI DI PASSAGGIO

Indicatori di passaggio e vaposcopi a doppio vetro temperato

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
corpo in ottone, ghisa, acciaio e acciaio inox 316	140°C	attacchi filettati diametro ½"-2", flangiati DN 15-100 -PN 16

3. VALVOLE DI NON RITORNO

Valvole di non ritorno in esecuzione wafer, clapet, doppio battente

MATERIALI	TEMPERATURA MIN / MAX	ATTACCHI
ottone, ghisa, acciaio e acciaio inox	-200°C +500°C	attacchi filettati ½"-2", flangiate DN 15-200- PN 16-160 – ANSI 150-600

4. FILTRI, RACCOGLITORI DI IMPURITÀ

Filtro a Y, cartuccia, a disco

MATERIALI	TEMPERATURA MIN / MAX	ATTACCHI
ghisa GG25, GS400, acciaio al carbonio, acciaio inox AISI 316	-5°C +350°C	PN 16-40; ANSI 150-300 - Filettati ½"-2", flangiati DN 15-200

3] VALVOLE DI CONTROLLO

5. VALVOLE RIDUTTRICE DI PRESSIONE PER VAPORE, LIQUIDI, GAS

Riduttrici di pressione serie auto-azionata per vapore, liquidi e gas

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
corpo in ghisa, acciaio, acciaio inox Aisi 316, PP per liquidi	250°C	attacchi flangiati PN 16-40 - DN 15-150; Ansi 150-300 - filettati ½"-1" gas/NPT

6. TERMOREGOLATORI, MISCELATORI AUTO AZIONATI

Serie auto-azionati Clorius; valvole a 2 vie, a tre vie, mix e deviatrici

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
corpo in bronzo, acciaio e acciaio e acciaio inox 316	250°C	attacchi filettati diametro ½" -2", flangiati DN 15-150 – PN 6-40 2/3 vie

7. VALVOLE DI SICUREZZA A MOLLA "CE" PED

Valvole di sicurezza a molla "CE" PED per impiego di linee a vapore, liquidi e gas

MATERIALI	TARATURA	ATTACCHI
ottone, ghisa, acciaio e acciaio inox	pressioni di taratura da 0,2 bar a 40 bar, altre su richiesta	esecuzione filettata ½" -2" - flangiati DN 15-150 – PN 10-40

8. DILATATORI – COMPENSATORI ASSIALI E TUBI FLESSIBILI

Dilatatori e compensatori assiali per vapore, condensa e H2O

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
spirali in acciaio inox 316, manicotti in acciaio al carbonio o inox 316	250°C	esecuzione a saldare BW e SW - PN 16-40 - diametro ¾" - 8"
		esecuzione flangiati PN 16-40 - DN 20-200; Ansi 150-300

1. VALVOLE DI REGOLAZIONE A GLOBO, 2 VIE E 3 VIE

Valvole di regolazione a comando pneumatico ed elettrico

MATERIALI	IMPIEGO	ATTACCHI
ghisa, acciaio al carbonio, acciaio legato, inox AISI 316	vapore saturo, surriscaldato, olitherm, liquidi e gas T Max 450°C	Attacchi PN 16-160 - DN 15-200 - ANSI 150-900

2. VALVOLE DI PROCESSO

Valvole di regolazione on/off

TIPOLOGIA	MATERIALI	ATTACCHI
di regolazione on/off a comando pneumatico od elettrico	valvole in ghisa con riporto interno in PFA	PN 10 DN 15-50 per acidi
di regolazione ad eccentrico rotante per alte prestazioni di portata, per liquidi, liquidi abrasivi e gas, a comando pneumatico ed elettrico, con elettro-posizionatore 4/20 mA	acciaio al carbonio, acciaio inox AISI 316, acciaio legato	PN 16-40-63 - ANSI 150 – 300 – 600 - DN 25 – 300

3. POSIZIONATORI, FILTRI RIDUTTORI ARIA STRUMENTI, BOX FINE CORSA

Posizionatori pneumatici ed elettro-pneumatici zona sicura e zona Atex

TIPOLOGIA	SEGNALI	CARATTERISTICHE
posizionatore pneumatico, per valvole lineari e rotanti	3/15 psi	montaggio diretto o con staffe Namur a doppio effetto e semplice effetto, per valvole lineari e rotanti
posizionatore elettro-pneumatico analogico o digitale	4/20mA	

4. ELETTROVALVOLE E MOTORIZZATE A 2 VIE O 3 VIE

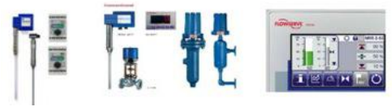
Elettrovalvole o motorizzate a 2 vie o 3 vie, bobina/attuatori 24V - 230V

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
ottone, bronzo, acciaio al carbonio o inox	200°C	attacchi da ¼" a 2" gas/NPT o in esecuzione flangiata PN 16-40

4] BOILER EQUIPMENT

1. SONDE RESISTIVE, CAPACITIVE, LIVELLOSTATI

- Sonde resistive singole per allarmi di minimo e di massimo livello di caldaie a vapore "CE"
- Sonde resistive multiple per on/off e allarme di livello con elettronica incorporata
- Sonda capacitiva L= 500 – 2000 mm con elettronica incorporata e uscita 4/20Ma
- Livellostati meccanici con uscita on/off o analogica 4/20 mA



CONDIZIONI DI ESERCIZIO	TEMPERATURA MASSIMA	CONDUCIBILITÀ
PN 40 – 32 bar	207°C	>0.5µS

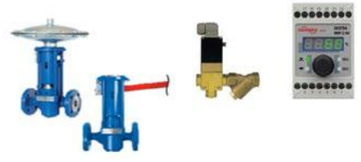
2. INDICATORI DI LIVELLO

Indicatori di livello a riflessione e magnetici

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
acciaio al carbonio e acciaio inox 316	400°C	attacchi e lunghezze su richiesta, impiego su caldaie a vapore e serbatoi

3. VALVOLE DI DEFANGAZIONE CALDAIE

Valvole di defangazione per caldaie a vapore e acqua surriscaldata



MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
corpo in acciaio al carbonio, interni in acciaio inox legato	400°C	serie PA 46 PN 40 – PA 47 PN 63 – DN 20-50 comando a leva serie MPA PN 40 – PA 47 PN 63 – DN 25-50 comando pneumatico

4. VALVOLE DI SPURGO SALINITÀ

Valvole di spurgo salinità per caldaie a vapore e acqua surriscaldata

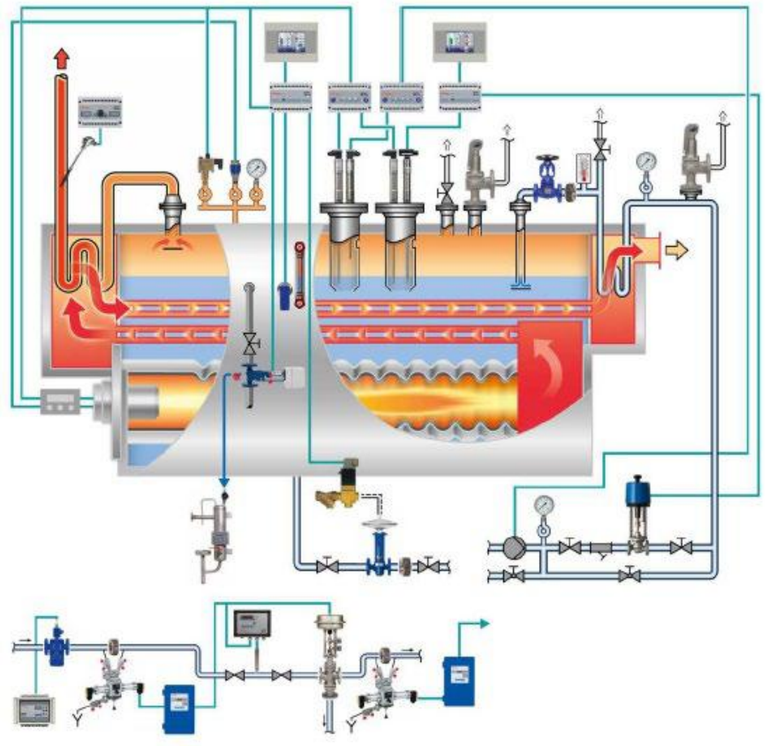
MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
corpo in acciaio al carbonio e interni in acciaio legato	400°C	serie BA 46 PN 40 – BA 47 PN 63 – DN 15-50 comando a leva serie BAE 46 PN 40 – PA 47 PN 63 – DN 20-50 comando elettrico

5. CONTROLLO CONDENSE

Controllo condense di conducibilità e di torbidità oleosa

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ATTACCHI
parti a contatti con il fluido in AISI 316	200°C	sonda di conducibilità PN 40 Ø ½" – unità di comando 230 Volt 50 Hz -rilevatore di torbidità e contenuto oleoso serie ORT 6 + ORG 12

6. APPLICAZIONE SU CALDAIE VAPORE SECONDO TRD 604 "72 ORE"



5] STRUMENTAZIONE

1. TERMOSTATI, TRASMETTITORI DI TEMPERATURA

Termostati, termoresistenze Pt 100 inox, termostati a RM "CE"

MATERIALI	CARATTERISTICHE	IMPIEGO
inox, valvole porta manometri in acciaio al carbonio e acciaio inox 316	campi di misura temperatura 1-400 °C	indicatori, trasmettitori, regolatori di temperatura differenziali

2. TRASDUTTORI, TRASMETTITORI DI PRESSIONE A MEMBRANA E DIFFERENZIALI

Trasduttori di pressione piezoresistivi, trasmettitori-indicatori di pressione

MATERIALI	CARATTERISTICHE	IMPIEGO
acciaio inox AISI 316, attacchi inox 316	campi di misura 0,5 bar - 400 bar, uscita 4/20 mA	indicatori, trasmettitori, regolatori di pressione differenziali

3. REGOLATORI DIGITALI, PNEUMATICI, CONVERTITORI

Regolatori di temperatura e di pressione

MATERIALI	CARATTERISTICHE	IMPIEGO
-	regolatore pneumatico 3/15 – 6/18 - 6/30 psi Regolatore a microprocessore in/ out 4/20 mA	regolatori di temperatura e di pressione

4. MISURATORI, TRASMETTITORI DI PORTATA VAPORE, LIQUIDI E GAS

Vortex, magnetici ed ultrasuoni, uscita 4/20 mA

MATERIALI	TEMPERATURA MASSIMA	ESECUZIONE
Acciaio inox AISI 316, per vapore	100/400°C	Wafer DN 20-100, flangiati PN 40 DN 80-250

6] ENERGY RECOVERY SYSTEM

1. SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO

Serie scambiatori di calore a tubi

TIPOLOGIA	MATERIALI	ATTACCHI	IMPIEGO
Serie scambiatori di calore a tubi corrugati ad alta efficienza	mantello e tubi in acciaio inox AISI 304/316	flangiati PN 10-40, Ansi 150-300	entrambi gli scambiatori sono utilizzati per vapore, acqua e acqua surriscaldata
serie scambiatori di calore fascio tubiero ad "U" estraibile	mantello in acciaio al carbonio e fascio tubero in acciaio inox		

2. SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE

Serie scambiatori di calore a piastre

TIPOLOGIA	TEMPERATURA MASSIMA	CARATTERISTICHE	ATTACCHI
serie scambiatori a piastre saldobrasate in rame e nichel	250°C	guarnizioni in PTFE – NBR – EPDM – FPM Massime condizioni di esercizio: 30 – 50 bar	flangiati PN 10-40, Ansi 150
serie scambiatori a piastre ispezionabili in acciaio inox 316	170°C		

3. DEGASATORI , RIEVAPORATORI E GENERATORI DI VAPORE INDIRETTI

Serie degasatore termofisico in pressione e atmosferico e generatore di vapore indiretto montaggio su skid o sciolto

TIPOLOGIA	MATERIALI	CARATTERISTICHE	ATTACCHI
serie degasatore termofisico in pressione e atmosferico	corpo in acciaio al carbonio o in acciaio inox	completi di strumentazione: livello, pressione, temperatura	0,5 – 3 bar
generatore di vapore indiretto montaggio su skid o sciolto	acciaio al carbonio o acciaio inox		primario 16 bar, secondario 0,5 bar

4. RILANCIO CONDENSA E SEPARATORI ELICOIDE

Sistemi di rilancio condensa a galleggiante o elettrico FPS/KH e separatore elicoide di condensa ad alta efficienza

TIPOLOGIA	MATERIALI	PORTATA MASSIMA	ATTACCHI
sistemi di rilancio condensa a galleggiante o elettrico FPS/KH	acciaio al carbonio o acciaio inox	15 t/h	di rilancio vengono forniti montati e assemblati su skid con relativi accessori
separatore elicoide di condensa elicoide ad alta efficienza			diametro DN 15-600 PN 16-40-63

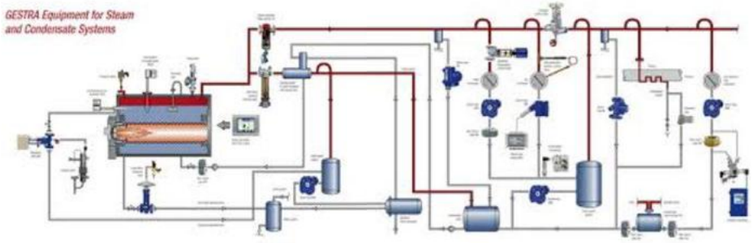
5. GRUPPI SKID

- Skid scambiatori di calore e relativa strumentazione
- Skid gruppi rilancio condensa
- Skid di recupero energetico: rievaporatori

MATERIALI	TEMPERATURA MIN / MAX	IMPIEGO
acciaio al carbonio e inox	-20°C +300°C	riscaldamento fluidi

6. ESEMPIO APPLICATIVO STRUMENTAZIONE E RECUPERO ENERGETICO

- Strumentazione generatori di vapore TRD 604 72h
- Esempio di componenti di un impianto a vapore:
- Degasatore, scambiatori di calore, rilancio condensa,
- Accessori di regolazione, di drenaggio e controllo condense



NOTE

NOTE

AZIENDE RAPPRESENTATE

PARTNER COMMERCIALI

Milanesi Industrial System SRL
P.IVA/C.F. 05175760288

Via Giovanni Duprè, 21
35134 - Padova
TEL +39 049 609 323
FAX +39 049 864 3848
milanesi@milanesi.biz
www.milanesi.biz

Milanesi Industrial System SAS
di **Paolo** e **Luca Milanesi**
C.F. e P.I 03790430288